

MMX PRESS DAS ERFOLGREICHE SYSTEM



MMX PRESS

Leistung die begeistert



MASTER MIX - 10,5 m³



MEGA MIX **DUO** - 20 m³



MEGA MIX **DUO XL** - 32 m³

**MAHL- UND
MISCHANLAGEN
FÜR JEDEN EINSATZ**

11/2019

MASTER MIX - Das Original System - 3 bis 6 to - die bewährten Größen

Die Master Mix Serie ist das Volumenmodell unserer MMX-Press Reihe. Gerade das 6 to Modell ist aufgrund seiner kompakten Bauweise der am häufigsten gekaufte Aufbau. Das Herz dieser mobilen Mahl- und Mischanlage war und IST der ORIGINAL SAUG-DRUCK Mischer von TROPPEL. Mittlerweile laufen über 500 Anlagen in 23 verschiedenen Ländern europaweit!

Die Master Mix Reihe erscheint im modernen Design. Die geschlossene Schallhaube mit den abgerundeten Flächen ermöglicht eine einfache Reinigung. Die großen Aludeckel bieten Ihnen einen einfachen Zugang zu den leistungsstarken Hauptaggregaten.



MMX 6216 QAD

Restlosentleerung seit 1992

Als Betreiber von Mischanlagen legen Sie Wert auf raschen und sauberen Produktwechsel. TROPPEL MMX-Press werden seit 1992 nach einem einfachen und wirkungsvollen System entleert: Durch wartungsfreie Auslauffeller wird die bestmögliche Entleerung ganz ohne aufwändige Mechanik erreicht! In Kombination mit dem serienmäßigen Bunkerklöpfer (reinigt die Mischerwand) und dem Entleerstop erzielen Sie beeindruckend saubere Ergebnisse. Sie als Lohnunternehmer liefern hochwertiges Mischfutter - wir liefern Ihnen das richtige Werkzeug.

Qualität mischen - Verschleppung vermeiden!



„Für uns zählt die einfache Bedienung - nach kurzer Zeit kann man wirklich rationell und schnell arbeiten! Auch der saubere Produktwechsel ist ein großer Vorteil vom MMX-Press. Hier weiß ich, dass TROPPEL als Erfinder des Saug-Druck Mischersystems die meiste Erfahrung mit Restlosentleerung hat! Auch für spezielle Anforderungen wie den Einbau einer zweiten Quetsche oder den Aufbau einer geeichten Waage finden Sie bei TROPPEL die richtige Lösung!“

MASTER MIX - robuste Technik für hohe Wirtschaftlichkeit

Die große Bedeutung des russischen Marktes zeigt sich durch steigenden Absatz von Mahl- und Mischanlagen (mobil oder stationär). Die modulare Bauweise des MASTER MIX ist optimal für solche Einsatzvarianten geeignet. Auch in Sibirien sind diese Anlagen unter extremen Bedingungen erfolgreich im Einsatz. Man schätzt die Wartungsfreundlichkeit und die hohe Wirtschaftlichkeit.



MMX-Press in Weissrussland

ANTRIEB / MOTOR

- Moderner Industrie-Dieselmotor
- 331 kW / 450 PS - EU Stufe V (SCR-Technik) mit oberliegendem Kühler, einfache Reinigung
- NMV Direkt-Abtrieb vom LKW

HAMMERMÜHLE HM 660

- Mahlleistung - 35 to/h
- effiziente Mahlleistung - Siebfläche 1,1 m²
- 160 Hartmetallschläger
- Loch- oder Drahtsiebe möglich
- Varianten:
HM 500 Plus - 120 Hartmetallschläger

GETREIDEQUETSCHER QR 600

- Leistung - 24 t/h
- Walzenlänge L = 600 mm / ø 400 mm
- hydraulische stufenlose Spaltverstellung (automatische Vorwahl durch Rezepteingabe)

MISCHER

- Fassungsvermögen 3 – 18 to
- geprüfte Mischgenauigkeit
- Dickwandiger Mischbehälter aus Qualitätsstahl oder Aluminium
- Bunkerklöpfer für Restlos-Entleerung
- niedrige Bauhöhe

MISCHERENTLEERUNG

- optional mit HD bis 1,5 bar
- mit Ausblasarm 6 to in 4 – 7 min.
- mit Schlauch in Silo 6 to in 7 - 15 min.
- mit Entleerschnecke 6 to in 8 – 12 min.

SAUG- und DRUCKSYSTEM

- ausgezeichnetes Original vom Erfinder
- jahrzehntelange Erfahrung
- Airblock mit Kühlung und Temperaturmanagement, optional Airblock HD (1,5 bar)
- Förderschläuche ø 90/100/110 mm

AUSBLASARM / ENTLERSCHNECKE

- Drehantrieb und Heben hydraulisch
- Bedienung von hinten und mittels Joystick im Fahrerhaus, optional mit Schaltbirne / Funk
- Ausblasarm mit 2 Gelenken (knickbar)

ÖLBEIGABE

- Beheizter Öltank von 300 Liter bis 2.500 Liter
- Exakte Dosierung mit Durchflusszähler
- Variante: Öl/Melassezugabe mit Behälter, Pumpe und Zähler

BEDIENUNG UND WARTUNG

- Aggregate leicht zugänglich
- zentrale Schmierstellen
- wenig Verschleißteile
- 160 Liter Edelstahlgosse für Sackware
- MMX Control Profi serienmäßig

AUSSTATTUNGSPAKETE (Auswahl)

- Säurezugabe mit Dosierbehälter
- Futtersilo kombiniert mit Stauraum
- Druckerausführung für Protokolle
- Zentralschmierung
- Funkfernsteuerung TFT 11 / TFP 9
- Doppelquetsche für noch mehr Quetschleistung

Ihre dauerhaften Vorteile bei TROPPEL:

- **TROPPEL steht für einfache Wartung: Sehr guter Zugang zu den Aggregaten durch große, weit öffnende Wartungsdeckel**
- **Mischergröße nach Bedarf: Wählen Sie aus dem kompletten Programm von 3 to bis 18 to, optional fertigen wir auch Ihre Wunschgröße!**
- **Geprüfte Mischgenauigkeit und eichfähige Waage (optional) für Ihre Qualitätssicherung**
- **Einfache und robuste Bedienung durch Edelstahl-Gestänge und serienmässiges MMX Control**
- **Ausgezeichnete Austragleistung durch einfache Leitungsführung (optional mit HD bis 1,5 bar)**
- **Rascher Produktwechsel durch Restlosentleerung steigert Ihre Tagesleistung**
- **Umfangreiche persönliche Beratung und Betreuung der Kunden**
- **Ersatzteilversorgung kurzfristig (optional über Nacht per Express-Botendienst)**

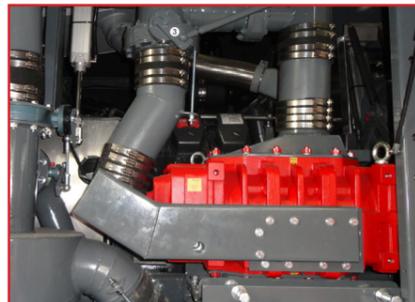
Hammermühle HM 660 - schlagkräftig



Ausgerüstet mit 160 Original - HM-Schlägern. Bessere Mahlarbeit durch 30% mehr Siebfläche - 1,1 m². Der Siebwechsel ist auf einfachste Weise **werkzeuglos** möglich.

Ausgewogene Materialverteilung und variable Schlägerbestückung für Mahlleistungen bis 35 to/h (und mehr). Auch das Schroten von Mais oder Zuckerrübenschnitzel ist bei niedriger Drehzahl mit guter Struktur optimal. Robuste Bauweise und großzügig dimensionierte Lagerung sorgt für lange Standzeiten!

AIRBLOCK EXTRA Power ECO Power



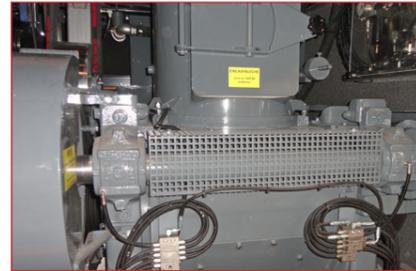
Die Neuentwicklung eines großvolumigen Verdichters mit vergrößertem ByPasskanal ermöglicht volle Saugleistung schon bei niedrigen Motorumdrehungen. So können Futterergänzer und Sojaschrot effektiv angesaugt werden. Durch Einsatz in niedrigen Drehzahlbereichen ist die Anlage sehr leise und vor allem wirklich kraftstoffsparend! Großer Vorteil: keine aufwändige Variator-Drehzahlverstellung notwendig

AIRBLOCK HD - MEHR Ausblasleistung!

Unsere Kunden sind begeistert! Sie arbeiten mit einem MEHR an Ausblasleistung und Entleeren den Mischbehälter bis ca. 40% schneller! Die Tropper Hochdrucktechnologie bis 1,5 bar Entleerdruck sorgt durch robuste Gebläseeinheiten für optimale Betriebsbedingungen und lange Haltbarkeit. Sie haben über die gesamte Einsatzbandbreite einen deutlich besseren Wirkungsgrad als vergleichbare Lösungen!



Getreidequetsche QR 600 - robust



Bei der massiven Quetsche steht Quetschleistung und Quetschqualität immer an vorderster Stelle. Die großen Quetschwalzen mit einem Durchmesser von 400 mm und der bewährte Riemenantrieb ermöglichen höchsten Durchsatz. Einfache Quetschspaltverstellung im laufenden Betrieb. Elektronische Drehzahlüberwachung für bestmögliche Sicherheit. **Optional** ist beim Direktantrieb der Einbau einer zweiten Quetsche für Super-Quetschleistung bei Dinkel oder Hafer möglich.

Ihre Wahl: Direkt- oder Motorantrieb

Direktantrieb: Profitieren Sie von dem großen Stauraum für Sackwaren! Durch den Direktantrieb können Sie eine bis zu 50 cm kürzere Aufbauhöhe wählen oder einen entsprechend größeren MEGA MIX aufbauen! Vertrauen Sie auf den Vorsprung und die Erfahrung von TROPPEL, denn viele Anlagen werden mit Direktantrieb vom LKW-Motor angetrieben! Die maximale Arbeitsdrehzahl von 1.600 Upm beim Saugen sorgt für optimale Leistung bei geringem Verbrauch.



Aufbaumotor:

Bereits 7 Jahre Erfahrung mit SCR Technik! Für den Einsatz von Mahl- und Mischanlagen (auch ohne Zugfahrzeug, z.B. Anhänger, Sattel, Stationär) bauen wir einen verbrauchoptimierten Industriemotor mit EU-Stufe V und SCR Technologie ein. Das sparsame Kraftpaket liefert 331 kW (450 PS) Nennleistung. Der oben liegende Kühler ist dank grobmaschigem Kühlnetz und robustem Lüfterantrieb mittels Winkelgetriebe einfach zu warten und zu reinigen.



MASTER MIX INNOVATION - Saug-Druck Mischer mit AUSTRAGSCHNECKE

Als Full-Liner liefert TROPPEL den MASTER MIX auch mit leistungsfähiger Austragschnecke. Mit der Schneckenrohrgröße von 220 mm erreichen sie höchste Austragleistungen. Der Vorteil besteht darin, mit dem ORIGINAL TROPPEL Saug-Druck Mischsystem und einer Austragschnecke zu arbeiten. Staubfreies Mischen mit geprüfter Mischgenauigkeit sind Sie von TROPPEL Anlagen gewöhnt. Kombiniert mit der Austragschnecke erschließen sich noch mehr Einsatzmöglichkeiten für Ihren MMX-Press von TROPPEL: Vom staubarmen Absacken, einfachen Befüllen von Big-Bag's bis zum Durchlaufschroten bei Biogasanlagen; Alle Möglichkeiten stehen Ihnen offen, und das mit der einfachen Restlosentleerung, welche TROPPEL seit 1992 anbietet!



MMX 6218 QS mit Entleerschnecke



MMX 6216 QSD mit Entleerschnecke



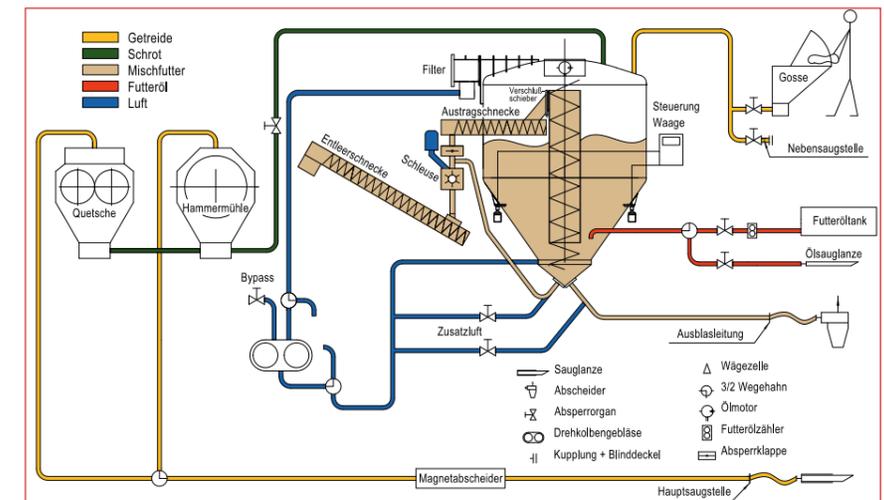
MMX 6218 QS mit Durchlaufschnecke



MMX 6218 QS mit Durchlaufschnecke



MMX 6216 QQSD mit Durchlaufschnecke



MIXBETRIEB und DURCHLAUFBETRIEB möglich

MEGA MIX Twin - Durchlaufschroten mit Gewichtserfassung

Die neu entwickelte **Twin**-Funktion ergänzt den leistungsfähigen MEGA MIX **Duo** um eine entscheidende Funktion, nämlich die exakte Gewichtserfassung beim Durchlaufschroten (z.B. bei Biogasanlagen, Feuchtgetreidekonservierung etc.). Und das ganze ohne Zellenradschleuse! Zusätzliche Konservierungsmittel können bei Bedarf dazudosiert werden. Eine Idee die besticht!



MEGA MIX - MEGA MIX Duo - GRÖßE DIE BEGEISTERT!

Seit seiner Vorstellung auf der Agritechnica 2005 ist der einzigartige, patentierte MEGA MIX (**DUO**) aus dem praktischen Einsatz nicht mehr wegzudenken. Der Mischbehälter aus leichtem und hochfestem Aluminium fasst von 8 bis 18 to Futterinhalt bei max. 4 m Fahrzeughöhe!

Der MEGA MIX mit leistungsfähigem Power Jet Filter 140 (optional mit zwei Filter), mit stehenden Mischerschnecken und einem leistungsfähigen Antrieb sorgt in Kombination mit großen Rohrdurchmessern für hohe Ansaug- und Ausblasleistung.

Mit dem TROPPEL MEGA MIX können Sie bis zu 18 to Mischfutter auf einmal produzieren oder auf der Straße transportieren. Sie brauchen oft nur mehr die Hälfte der Zustellfahrten zum Außensilo!

Mit dem TROPPEL MEGA MIX **DUO** erweitern Sie Ihren Einsatzbereich: Sie können damit entweder eine Mischung mit 1 bis 18 to oder gleichzeitig zwei verschiedene Futtermischungen mit je 0,5 bis 9 to produzieren. Der Mischer ist mit Trennwand ausgerüstet (optional drehbar). Mit der einfach zu bedienenden Steuerung **MMX Control Profi** gibt es getrennte Gewichtsanzeigen für jede Mischkammer! Sie können flexibel mit der Maschine arbeiten. Optional auch mit geeichter Verwiegung für Getreide- oder Premixverkauf direkt aus dem Mischer.



MEGA MIX **DUO** 13016 QAD

Die neue Wirtschaftlichkeit

ECO Power

**MEGA MIX
PATENT
ERTEILT!**

- **Power Jet 140** > 40 % mehr Filterfläche
- **Rohrbau DN 150** > 15 % geringerer Förderwiderstand
- **Airblock EXTRA Power** > 10 % weniger Dieselverbrauch durch niedrigere Arbeitsdrehzahl
- **Drehzahlsteuerung** > 20 % mehr Struktur im Futter und weniger Siebwechsel erforderlich
- **Airblock HD** > 30 % Leistungssteigerung durch 1,5 bar Ausblasdruck

14 Jahre MEGA MIX - Man kommt mit MEHR nach Hause!

Bei den verkauften MMX-Press Modellen ist ein klarer Trend in Richtung MEGA MIX (Duo) feststellbar. Seit 14 Jahren im Einsatz, sind mittlerweile bereits 160 (!) Stück dieser erfolgreichen Mischergeneration im Einsatz!



MEGA MIX **DUO XL** 18518 QASH mit HD Entleerung



MEGA MIX **DUO** 14018 QASH



MEGA MIX 9018 QA

Doppel-Power Jet 140 für MegaMix Duo



Ein zweiter HochleistungsfILTER ist im Mischbehälter für staubfreie Gebläseluft integriert. Gemeinsam mit der vergrößerten Mischerbefüllleitung (DN 150) erreichen Sie beim MEGA MIX duo höchste Mahl- und Mischleistung im Dauerbetrieb, sowohl bei 2 getrennten Mischungen als auch bei einer Großmischung.

Zweite Ausblasleitung (optional)



Erhöhen Sie die Ausblasleistung auf bis zu 80 to/h durch Einsatz einer zweiten Ausblasleitung (siehe Foto). Zum gleichzeitigen Einfüllen von großen Futtermengen in mehreren Silos vielfach erprobt!

Fahrzeugübergabe und Einschulung für Kunden nehmen wir ernst:

Durch die ergonomische Bedienung und die einfache Wartung sind die Anwender des MMX-Press von TROPPEL voll motiviert. Probemischung und ausführliche Einschulung gehört dazu!



Clean Air Zyklon - Musterschutz erteilt



Ermöglicht ein sehr staubarmes Befüllen von Big-Bag's und ist durch die eingesetzte Absaug- und Filtertechnik sehr gut für Einsatz in Lagerhallen geeignet.

Robuste Funk - Fernbedienung



Die vielseitige Funk-Fernbedienung **TFT 11** ist äußerst robust, zeigt Ihnen das aktuelle Mischergewicht und erlaubt Ihnen, **18 Funktionen** an der Mahl- und Mischanlage zu bedienen. Benötigt kein Mobilfunknetz!

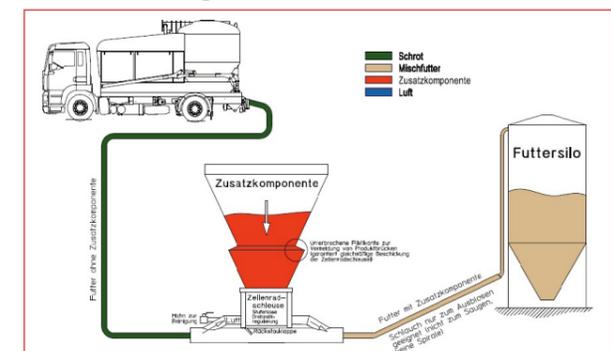
Digitales Datenmanagement 4.0

TROPPEL bietet Ihnen zur Dokumentation auf zertifizierten Betrieben (QS, VLOG, Bio etc.) die Digitalisierungssoftware SQ Edit (optional) an. Aktuelle Mischdaten können während dem Mischprozess direkt ausgelesen und für den weiteren Unternehmensdurchlauf verwendet werden (für Lieferschein, Chargennachweis, Rechnungsdaten etc.). Speicherung der Daten erfolgt nur auf Ihrem Rechner. Versand per E-Mail oder USB-Stick an ihr Büro. Ein wichtiger Schritt zur Digitalisierung 4.0!



Dosiergerät INDOS X55

Wird kurz vor dem Futtersilo in die Blasleitung eingekoppelt. Die Sonderkomponenten werden ohne Kontakt mit der Mahl- und Mischanlage dosiert. Einfacher Transport und Reinigung durch abnehmbaren Trichter. Für jede Mahl- und Mischanlage verwendbar.



TWIN POWER - Mehr Möglichkeiten für Ihren Erfolg!

Für kontinuierliches Arbeiten (gleichzeitiges Ansaugen, Mischen, Ausblasen) bauen wir seit 2006 unsere TWIN POWER mit zwei unabhängigen Mixchern (Größe 2 x 3 bis 2 x 7 to Mischfutter). Zwei Mischbehälter kombiniert mit zwei Gebläsen und einem leistungsfähigen Antrieb mit Aufbaumotor oder Direktantrieb (nur ein Nebenantrieb vom LKW erforderlich), gesteuert durch das einfach zu bedienende MMX - Control Profi, sorgen für große Ansaug- und Ausblasleistung. Die Anlage kann auf 3-Achs, 4- Achs- Fahrgestell oder auf Sattelaufleger aufgebaut werden. Die Ausstattungsmöglichkeiten sind vielfältig.



MASTER MIX **Twin Power** 2 x 6216 QASH



MASTER MIX **Twin Power** 2 x 3516 QAS



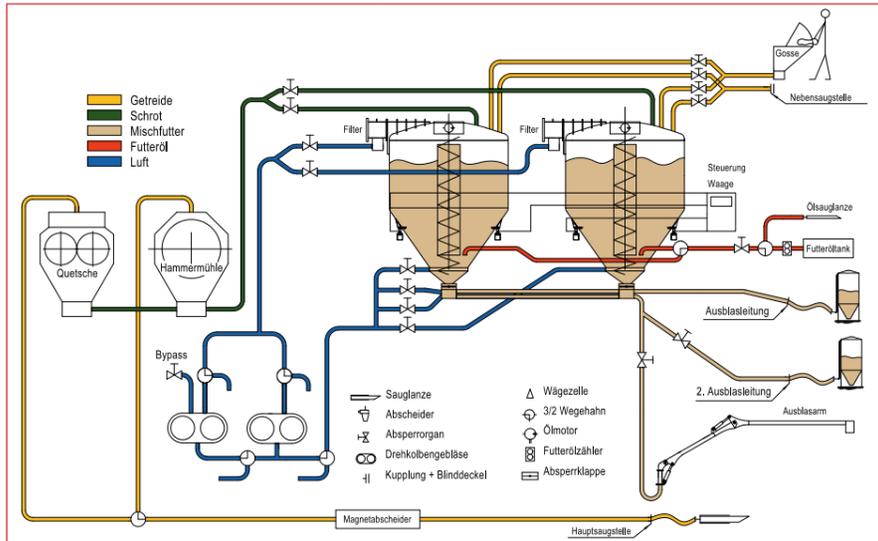
MASTER MIX **Twin Power** 2 x 5216 QA



MASTER MIX **Twin Power** 2 x 3518 QAS



MASTER MIX **Twin Power** 2 x 3518 QAS



TWIN POWER - Einsatzvarianten:

- **Twin - Betrieb** > 2 verschiedene Mischungen parallel befüllen - nur eine Fahrt zum Silo - Entleerung gleichzeitig in 2 Silos möglich
- **Megamischung** > beide Mischer werden gemeinsam mit einer großen Mischung befüllt - nur eine Fahrt zum Silo - Entleerung gleichzeitig in 2 Silos möglich
- **Standbetrieb** > 1 Mischung wird angesaugt - gleichzeitig wird eine vorher gemachte zweite Mischung am gleichen Standplatz entleert
- **Umfüllbetrieb** > 1 Mischer ist mit einer Komponente befüllt, die dann in den zweiten Mischer zu einer Mischung dazugewogen werden kann

MMX Control Profi - denn Mischen muss einfach bleiben!

Die ergonomische Bedienungszentrale mit moderner Oberfläche bietet alle wichtigen Informationen auf einen Blick. Ein hinterleuchtetes, sehr helles 10" Farbdisplay mit benutzerfreundlicher Bedienoberfläche bietet Speicherplatz für 10.000 Kunden bzw. Rezepturen bei 15 Komponenten pro Rezept. Die Verwaltung der Daten am Bediengerät, Datenaustausch online vom Notebook im Führerhaus sowie vom/zum PC mit USB Stick sind möglich. So können Sie den Lieferschein vom LKW ins Büro schicken und sofort eine Rechnung erstellen!

Produktvorteile:

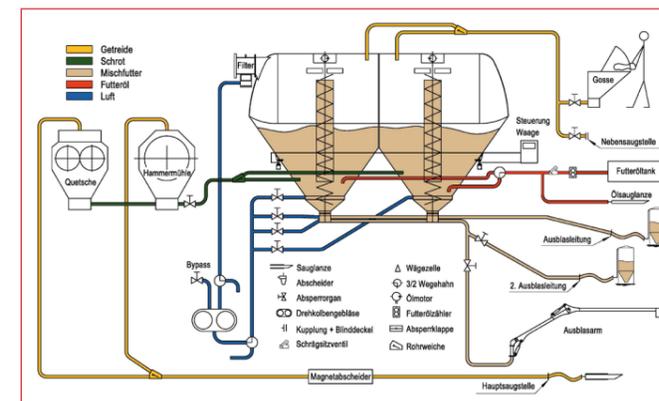
- Vollautomatische Steuerung für 2 Rezepte gleichzeitig
- Automatische Drehzahlregulierung - erspart manchen Siebwechsel (für gute Futterstruktur)
- Automatische Leistungsregulierung schützt Antrieb und Aggregate vor Überlastung
- Automatische Umschaltung Mühle / Quetsche
- Automatische Öl- und Melassezugabe
- Tatsächliche Durchsatzleistung je Stunde ablesbar
- Fernwartungsmöglichkeit über Netzwerk/Notebook
- Bessere Benutzerführung durch klare Bildersprache
- Bedienoberfläche in 13 Sprachen verfügbar
- integriertes Grafikdisplay mit komplettem Motormanagement - CAN-Bus Steuerung
- Manuelle Mischung mit Einzelkomponenten und einfacher Bedienung-Hupenbetätigung leicht möglich



Das ergonomische Kontrollzentrum mit dem MMX **Control Profi**. Die Bedienung ist durch die klare Bildersprache und Anzeige der wichtigsten Betriebszustände sehr einfach und übersichtlich: Alle wesentlichen Daten sehen Sie auf einen Blick! Über das integrierte Motormanagement können Sie Ihren Treibstoffverbrauch einfach ablesen und besser optimieren.

„Innovation“

bedeutet für uns Weiterentwicklung von Bewährtem und das Verwirklichen von Ideen, welche bisher für unmöglich gehalten wurden!



Ablaufdiagramm für Mega Mix duo

MEGA MIX Sattelzug - Mischer mit 8 - 18 to Futter eröffnen interessante Möglichkeiten!

Der Trend Richtung Sattelaufleger geht stetig nach oben: Bis zu 15% beträgt der Anteil der verkauften MEGA MIX Duo bereits, welche auf dem äußerst wendigen Sattelaufleger ausgeliefert werden! Mischergrößen bis 18 Tonnen ermöglichen große Mischvolumen und hohe Transportkapazität! Setzen auch Sie auf die Vorteile unserer MEGA MIX Duo Sattelaufleger!



„Wir wollten einfache Maschinen. Daher war für uns eine Frage beim Kauf: Wie geht das mit der 2. Rezeptur gleichzeitig? Und es funktioniert ohne lästige manuelle Gewichtsbestätigung, einfach so! Mittlerweile setzen wir neun Sattelaufleger ein. Die Leute von TROPPER sind schon sehr praxisnah und verstehen, was wir Mischwagenfahrer brauchen!“

PRAKTIKER AM WORT:

„GEILES TEIL“

Beim TROPPER MMX-Press MEGA MIX duo finde ich vor allem die Möglichkeit, mit 2 Leitungen gleichzeitig auszublasen, richtig geil!

Günther Bösch, HEPP Lohnunternehmen, D-88422 Allershausen



Tropfer
DAS ORIGINAL SYSTEM
ÜBERZEUGT!

„ZEITSPAREND“

Bei unseren letzten beiden MEGA MIX duo von TROPPER gefällt mir vor allem die hohe Austragleistung der Maschine. Das innovative HD Austragsystem verkürzt die Entleerzeit ganz wesentlich!

Philipp Kerler, D-85132 Schönau



„TRANSPORTER“

Unsere Fahrer arbeiten gerne mit TROPPER Mischanlagen. Wir schätzen vor allem die hohe Transport- und Anlagenleistung. 18 Tonnen Kapazität - diese Größe gibt es nur bei TROPPER!

Niels Frost Rasmussen, CR Foderservice, DK-5400 Bogense



„EINMALIG“

Auch schwierige Produkte wie Dinkel kann ich durch zwei gleichzeitig arbeitende Quetschen in großen Mengen quetschen und gleichzeitig im Durchlauf verarbeiten!

Raoul Origer, L-8523 Beckerich



„ZUVERLÄSSIG“

Wir sind seit über 20 Jahren Kunde bei TROPPER und immer noch begeistert von der leistungsstarken Saug-Druck Technologie!

Oliver Moik, D-88521 Ertingen



„FLEXIBEL“

TROPPER hört den Kunden zu. So haben wir mit unseren drei MEGA MIX TWIN die Möglichkeit, beim Durchlaufschrotten nach Gewicht abzurechnen!

James Hamer
Glyn Hamer, GB-Herefordshire



„LANGFRISTIG“

Wir sind froh, mit TROPPER einen so innovativen Partner zu haben. Mittlerweile 14 Maschinen sprechen für die langfristige Qualität! So bestelle ich mit gutem Gefühl wieder bei TROPPER!

Ing. Vaclav Hulka, MVKS spol.s.r.o.



„ROBUST“

Wir schätzen nicht nur die Leistungsfähigkeit vom TROPPER MMX-Press, sondern auch die Nähe zum österreichischen Produktionsstandort!

Andreas Ott, A-4753 Taiskirchen

